

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 06/01/2025

REV. 2

2466 EPOXIPRIMER 757 ATS



Mistura



Primário epóxi mate para proteção de superfícies metálicas (estruturas, máquinas e equipamentos), em interiores e exteriores



FORMATOS

Kit de 2 L (Base: 1 L; endurecedor: 1 L)

Kit de 10 L (Base: 5 L; endurecedor: 5 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Excelente durabilidade em ambientes industriais e marítimos
- Tem desempenho superior ao das tintas convencionais quando aplicado em superfícies limpas mecanicamente
- Excelente proteção anticorrosiva
- Adequado para esquemas em imersão

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Permite obter espessuras muito diversas
- Adequado para a utilização de acabamentos acrílicos e de poliuretano

USOS TÍPICOS

Revestimento frequentemente utilizado em áreas onde a decapagem é difícil ou impraticável.

De entre as utilizações possíveis citam-se as estruturas de aço em instalações industriais, pontes, exteriores de tanques, exteriores de tanques de gasolina, tubagens, coberturas, torres de refrigeração e outras estruturas expostas a ambientes húmidos. No ramo marítimo também é recomendado em costados, convés, superestruturas, tanques de balastro, dragas, etc.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções



BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e estruturas
Sub-Segmento	Epóxi
Exposição	Interior e exterior
Camada	Primário
Brilho	Mate
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Cinzento
Substrato Principal	Metais (ferro, aço, alumínio e ligas leves)
Tipo de Resina	Epoxídica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	6-7 m ² /L/demão
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho

ISO 2813 < 10 UB a 60 °

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1 Base – 1,45 ± 0,03 Kg/L
Endurecedor – 1,33 ± 0,03 Kg/L

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1 65 ± 2 %

Pontos de Inflamação

ISO 1523 Base – 27 °C
Endurecedor – 26 °C

BARBOT

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 234 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Interior e exterior

Suportes Novos

Metais (ferro, aço, alumínio e ligas leves)

Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Efetuar uma limpeza com água doce a alta pressão. Decapar com abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP 10 NACE No. 2). Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2.

Utilizar os primários da Gama Epoxiprimer ou Barbozinc em esquemas de pintura de corrosividade elevada (C4 a C5 segundo a norma ISO 12944). Ver a preparação de superfície na Ficha Técnica do primário utilizado.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura mal aderente e pouco coeso e proceder como para obras novas.

Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 10 °C
Humidade relativa – Inferior a 80 %
Humidade do suporte – Inferior a 5 %
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR 757 ao EPOXIPRIMER 757 CINZA ATS nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.
NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.
3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

BARBOT

Ferramentas de aplicação

Rolo, trincha, pistola convencional ou pistola *airless*

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes	
Proporção	1:1 em volume
Tempo de vida	3 horas a 21 °C
Diluyente	
% Diluição	Trincha e rolo: até 5 % Pistola <i>airless</i> e pistola convencional: até 15 %
Espessura Recomendada	
	100 a 200 µm
Número de Demãos	
	1
Intervalo entre Demãos	
	8 horas
Tempo de Secagem (a 20 °C e 50 % de humidade relativa)	
Tato/superficial	2 horas
Profundidade	16 horas
Repintura mínimo	8 horas
Repintura máximo	24 horas
Limpeza de Utensílios	
	Diluyente Celuloso
Riscos e Segurança	
	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.