

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 09/12/2024

REV. 03

3485 ESMALTE EPÓXI AQUOSO



Esmalte epóxi aquoso brilhante para pavimentos de betão.



FORMATOS

KIT de 5 L (Base: 4 L; Endurecedor: 1 L). Disponível em Base P (4 L), D e TR (3,72 L)

KIT de 15 L (Base: 12 L; Endurecedor: 3 L). Disponível em Base P (12 L), D e TR (11,16 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Excelente aderência ao substrato;
- Excelentes propriedades mecânicas (dureza e resistência à abrasão);
- Boa resistência química;
- Baixa viscosidade. Fácil de aplicar;
- Baixo odor.

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Disponível no sistema tintométrico Barbotmix;
- Possibilidade de aplicação em esquemas antiderrapantes;
- Marcação CE segundo EN 13813.

USOS TÍPICOS

Destina-se à proteção e decoração de pavimentos e paredes de betão, em interiores. Recomendado para aplicações em indústrias alimentares (sem contacto com alimentos), hospitais, laboratórios ou outras localizações onde seja necessário limpeza e desinfecção constantes. Ideal para pavimentos industriais (fábricas, áreas de produção e processamento); áreas comerciais, armazenagem e logística; áreas residenciais; garagens e parques de estacionamento.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Base Aquosa
Exposição	Interior
Camada	Direto à superfície
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Catálogo RAL
Sistema de Afinação	Barbotmix
Substrato Principal	Betão/cimento
Tipo de Resina	Epoxídica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
Solvente	Água
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	6 m ² /L para uma espessura seca de 80 a 60 µm, respetivamente
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho

ISO 2813

> 70 UB a 60°

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1

Base P – 1,28 ± 0,03 kg/L

Base TR – 1,25 ± 0,03 kg/L

Endurecedor epóxi aquoso = 1,15 ± 0,03 kg/L

Viscosidade

BARBOT

ASTM D562

Base P – 75 ± 5 KU

Base TR - 75 ± 5 KU

KIT - 115 ± 5 KU (Base + Endurecedor, sem diluição)

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1

54 ± 2 %

Reação ao Fogo

ISO 13501-1

B_{FL}-s1¹

Aderência

ISO 4624

> 2 MPa

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Esmalte epóxi aquoso = Não inflamável

Endurecedor epóxi aquoso = Não inflamável

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto A/j: 140 g/L. Este produto contém no máx. 2 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico 10 %	-	-
álcool isopropílico	+	+
MEK	±	±
Ciclohexanona	±	-
Água	+	±
Á. Clorídrico 10 %	-	-
Hipoclorito 13%	+	+
Sonazol	±	±
KOH	+	±
Ác. Acético 20 %	-	-
Ác. Sulfúrico 10 %	-	-
Xileno (S1426)	±	±
Etanol 70 %	±	±
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque superficial (dureza, cor e brilho); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt




#novasemoções



BARBOT

Quadro resumo declaração de desempenho marcação CE

	BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295, Vila Nova de Gaia, Portugal
20	
EN 13813 Declaração de Desempenho: BRB-PT-3485-01	
Revestimento contínuo para pavimentos	
Classificação	SR-BFLs1-IR6-AR0,5
Aderência por tração	> 2 N/mm ²
Reação ao fogo	BFL-s1
Resistência ao impacto	6 Nm
Resistência à abrasão	AR 0,5
Substâncias perigosas	SR revestimento sintético
www.barbot.pt	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes Novos

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

Acabamento liso: aplicação direta ao betão

Em substratos com baixa/média porosidade aplicar 2 a 3 demãos com uma espessura seca entre 60 e 80 µm.

Acabamento antiderrapante: aplicação direta ao betão.

Aplicar uma demão de Esmalte Epóxi Aquoso e polvilhar em húmido e até saturação com Silica IN17. Após 24 horas remover o excesso de Silica IN17. Posteriormente, aplicar 2 duas demãos de Esmalte Epóxi Aquoso.

Suportes Anteriormente Pintados

Após a preparação de superfície adequada, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido sem aplicação de primário.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C

Humidade relativa – inferior a 80 %

Humidade do suporte – inferior a 4 %

Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Homogeneizar o Esmalte Epóxi Aquoso com agitador mecânico.
3. Adicionar o Endurecedor Epóxi Aquoso ao Esmalte Epóxi Aquoso nas proporções recomendadas com misturador mecânico, a baixas rotações, durante 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

4. Após preparação da mistura, deixar a mistura repousar cerca de 10 minutos para início da reação. É o chamado tempo de indução ou amadurecimento.

Ferramentas de aplicação

Trincha ou rolo.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções



BARBOT

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. No caso de misturas com SILICA IN17 a aplicação deverá ser feita com a mistura sempre em agitação constante com um agitador mecânico.
3. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
4. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

NOTA: Dado que a reação do produto é exotérmica (liberta energia) se a mistura ficar na embalagem sem ser aplicada a temperatura da mistura poderá aumentar significativamente.

Mistura dos componentes	
Proporção	4,0:1,0 em volume
Tempo de vida	45 minutos
Diluyente	
	Água
% Diluição	1ª demão: até 20 % 2ª e 3ª demãos: 10 a 15 %
Espessura Recomendada	
	60 a 80 µm
Número de Demãos	
	2 a 3 demãos
Intervalo entre Demãos	
	16 horas
Tempo de Secagem/cura	
	20°
Tráfego ligeiro	16 horas
Cargas ligeiras	2 dias
Repintura mínimo	16 horas
Repintura máximo	3 dias
Cura total	7 dias
Limpeza de Utensílios	
	Água
Riscos e Segurança	
	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.