

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 18/12/2024

REV. 04

4521 VERNIZ BARBOTHANE 400B



Mistura



Verniz de poliuretano acrílico-alifático brilhante, para aplicações na indústria metalomecânica, automóvel e em esquemas de pintura para pavimentos.



FORMATOS

KIT de 1,25 L (Base: 1 L; Endurecedor: 0,25 L)

KIT de 5 L (Base: 4 L; Endurecedor: 1 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Acabamento brilhante
- Excelente retenção de cor e brilho
- Resistente a atmosferas marítima e industriais corrosivas
- Resistente à sujidade e facilmente lavável

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Duro, flexível e resistente à abrasão

USOS TÍPICOS

Destina-se acabamentos em que se exija um aspeto atrativo e resistência especial à corrosão e abrasão. Usado como acabamento de esquemas epóxi e poliuretano ou poliaspártico.

Recomenda-se a sua utilização em interiores, sempre que se aplique sobre revestimentos epóxi.

Para pintura de pavimentos exteriores e interiores.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções



BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e estruturas
Sub-Segmento	Poliuretano
Exposição	Interior e exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Lisa
Cor	Incolor
Substrato Principal	Aço
Substrato Adicionais	Betão/Cimento
Tipo de Resina	Poliuretano
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, a
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	8,5 m ² /L
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho

ISO 2813 > 70 a 60°

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1 Verniz – 0,98 ± 0,03 Kg/L
Endurecedor 400 – 1,02 ± 0,02 Kg/L

Viscosidade

ASTM D562 75 ± 10 UK

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1 48 ± 2 %

BARBOT

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Verniz Barbothane – 27 °C

Endurecedor 400 – 37 °C

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 462 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	±	±
álcool isopropílico	±	±
MEK	-	-
Ciclohexanona	-	-
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	±	+
Hipoclorito 13%	+	+
Sonazol	+	+
KOH	+	+
Ác. Acético 20 %	±	±
Ác. Sulfúrico 10 %	+	+
Xileno (S1426)	±	±
Etanol 70 %	+	+
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Interior e Exterior

Suportes Novos

Betão/Cimento

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicões ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.)

Aço

O bom resultado do esquema de pintura é proporcional ao grau de preparação da superfície. Ter em atenção as recomendações para o primário específico utilizado.

Direto ao metal: Decapar o aço com jato abrasivo ao grau Sa 2½ ou preparação mecânica ao grau St 3, só em pequenas áreas, de acordo com a norma ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 25 – 50 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Para assegurar a aderência entre demãos, é indispensável que a superfície se apresente completamente limpa. A superfície a repintar deverá estar livre de sujidade, óleos e gorduras, que deverão ser removidos com lavagem e detergente adequado. Os sais devem ser removidos por limpeza com água doce a alta pressão. De modo a assegurar a correcta limpeza da superfície recomenda-se a realização de um ensaio prévio numa pequena área, antes de se proceder à aplicação total. Se, por qualquer razão, não for possível realizar o ensaio prévio, a única forma de assegurar a aderência entre demãos é criando rugosidade na superfície. Se a repintura for realizada com outra tinta, o tempo é reduzido para as 72 horas; depois de ultrapassado este tempo, deve-se criar uma rugosidade adequada na demão anterior.

Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 5%

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

BARBOT

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR 400 ao VERNIZ BARBOTHANE 400B nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

Ferramentas de aplicação

Trincha, rolo, pistola *airless* e pistola convencional

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.

2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.

3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes

Proporção 4:1 em volume

Tempo de vida 4 horas

Diluyente

Diluyente 1111 D ou 1120 D

% Diluição
Trincha e rolo: 1ª demão até 15 % e 2ª demão: até 10 % (Diluyente 1111 D)
Pistola *airless*: até 5 % (Diluyente 1120 D)
Pistola convencional: até 20 % (Diluyente 1120 D)

Espessura Recomendada

50 µm

Número de Demãos

2

Intervalo entre Demãos

16 – 24 horas

Tempo de Secagem (a 23 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial 1 hora

Profundidade 4 horas

Repintura mínimo 16 horas

Repintura máximo 24 horas

Cura total 7 dias

BARBOT

Limpeza de Utensílios	Diluyente Celuloso
Riscos e Segurança	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.